

## THIẾT KẾ CHẾ TẠO, LẮP ĐẶT THIẾT BỊ, CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ TRONG LĨNH VỰC NHIỆT LUYỆN.

Viện Công Nghệ với hơn 30 năm kinh nghiệm trong lĩnh vực nghiên cứu, thiết kế chế tạo thiết bị nhiệt và dây chuyền công nghệ nhiệt luyện. Đi đầu trong lĩnh vực chế tạo thiết bị và nghiên cứu công nghệ hoá nhiệt luyện ở Việt nam.

Các thiết bị do viện chế tạo chủ yếu từ nguồn vật liệu sẵn có trên thị trường Việt nam và một số vật liệu đặc biệt được nhập trực tiếp từ Mỹ, Đức:

- Vỏ lò được chế tạo từ thép tấm, thép hình.

- Vật liệu chịu nhiệt gồm các loại thép SUS316, SUS321 nhập từ Nhật Bản.

- Thể xây lò được chế tạo bằng gạch Samốt, bông cách nhiệt, bột cách nhiệt...

- Dây điện trở nhiệt độ cao nhập từ CHLB Đức.

- Các linh kiện điều khiển nhiệt độ, nồng độ được nhập từ Đức, Nhật, Mỹ, Hà Lan.

- Hệ thống điều khiển được kết nối với máy tính.

- Cơ cấu nâng hạ nắp lò bằng hệ thống bơm thuỷ lực làm việc êm, hiện đại.

### \* Hình thức cung cấp

- Cung cấp thiết bị theo yêu cầu của khách hàng.

- Có thể cung cấp tại Viện Công Nghệ hoặc vận chuyển lắp đặt theo yêu cầu.

- Cung cấp riêng lẻ các phụ kiện, linh kiện.

- Chuyển giao công nghệ nếu có yêu cầu.

### \* Bảo hành.

- Bảo hành 01 năm cho thiết bị đồng bộ.

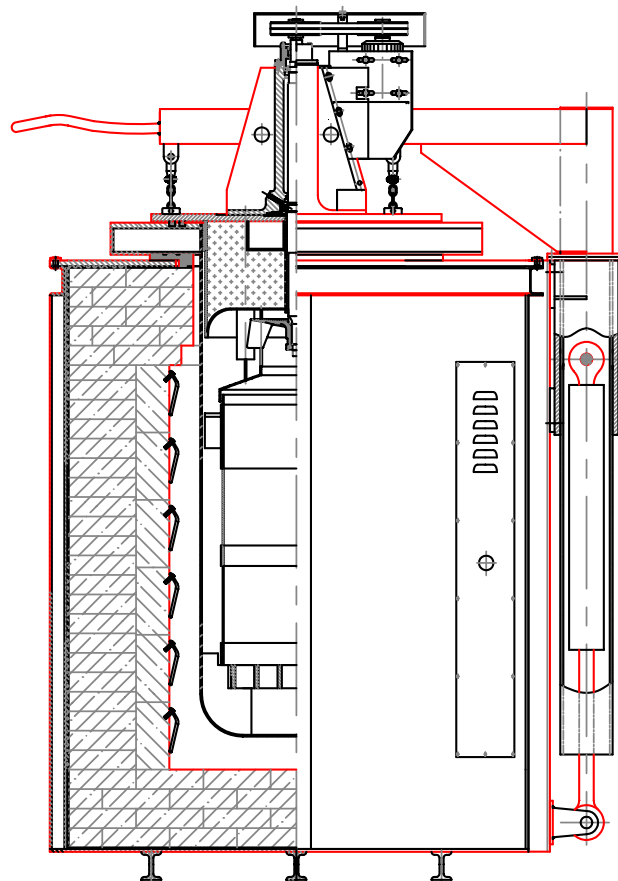
- Bảo hành riêng lẻ từng phụ kiện, linh kiện từ 01, 02 năm đến 05 năm.



## LÒ GIẾNG ĐIỆN TRỞ DÙNG ĐỂ THẤM LOẠI - LT:

Lò nung nóng qua biến thế có hiệu suất cao, dây điện trở nhiệt độ cao Cr-Ni. Dùng để thấm C, N, C-N thể khí, chất thấm: Dầu hoả, Tri-êtanol, Gas hoá lỏng, khí NH<sub>3</sub>. Các loại lò này có thể sử dụng để thực hiện các công nghệ xử lý nhiệt khác như tôi, ram, ủ. ..

Lò Thấm điện trở kiểu LT



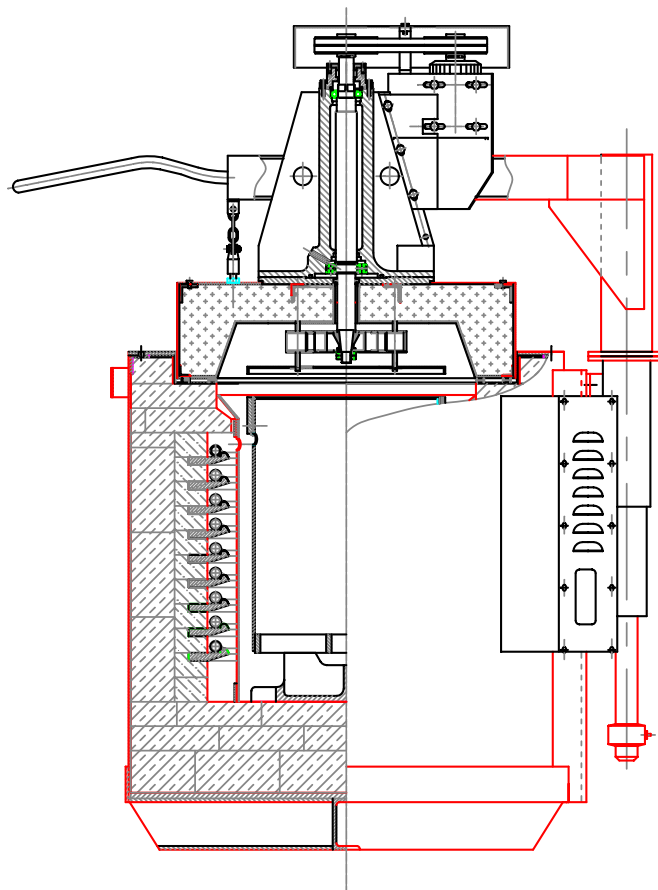
- Thông số kỹ thuật:

TT	Thông số	Đơn vị tính	Lò thấm kiểu LT				
			LT30	LT40	LT60	LT70	LT90
1	Công suất lò	KW	30	40	60	70	90
2	Điện áp mạng cung cấp	V	380	380	380	380	380
3	Điện áp trên dây nung	V	60-80				
5	Nhiệt độ max	°C	1100	1100	1100	1100	1100
6	Khối lượng mẻ liệu	Kg	120	200	280	320	450
7	Khoảng không làm việc: (đường kính x chiều sâu)	mm	300 x 600	450 x 600	500 x 900	500 x 1000	600 x 1200
8	Làm mát		Nước sinh hoạt				

## LÒ GIẾNG ĐIỆN TRỞ DÙNG ĐỂ RAM LOẠI - LR:

- Công dụng: Khử ứng suất, điều chỉnh độ cứng, cải thiện tổ chức sau khi tôi. Ngoài ra còn dùng để nhiệt luyện (tôi, hoá già) các chi tiết bằng kim loại hợp kim màu. Nhiệt độ làm việc cao nhất 700°C.

Lò Ram điện trở kiểu LR



- Thông số kỹ thuật:

TT	Thông số	Đơn vị tính	Lò Ram kiểu LR	
			LR36	LR80
1	Công suất lò	KW	36	80
2	Điện áp mạng cung cấp	V	380	380
5	Nhiệt độ làm việc cực đại	°C	700	700
6	Khối lượng mẻ liệu	Kg	300	800
7	Khoảng không làm việc: (đường kính x Chiều sâu)	mm	500 x 650	850 x 1000
8	Môi trường lò		Không Khí	không khí

### LÒ BUỒNG ĐIỆN TRỞ LOẠI - LB:

- Công dụng: Dùng để nhiệt luyện các chi tiết chế tạo từ thép hợp kim cao, thép dụng cụ. Môi trường bảo vệ khí Argông, Nito chống ôxy hoá, chống thoát cacbon cho chi tiết. Nhiệt độ làm việc cao nhất của lò 1100°C.



- Thông số kỹ thuật:

TT	Thông số	Đơn vị tính	Lò Buồng kiểu LB35
1	Công suất lò	KW	35
2	Điện áp mạng cung cấp	V	380
3	Khối lượng mẻ liệu	Kg	300
4	Khoảng không làm việc (DxRxC)	mm	800 x 500 x 350
5	Môi trường lò		khí bảo vệ N <sub>2</sub> , Ar

### LÒ BUỒNG ĐỐT GAS ĐÁY DI ĐỘNG:

- Công dụng: Dùng để nhiệt luyện các chi tiết máy, sản phẩm đúc có nhiệt độ làm việc cao 1300°C. Hệ thống chất dỡ chi tiết ra, vào lò dùng hệ thống xe goòng tự đẩy. Nguồn năng lượng cung cấp cho lò là Gas LPG.



- Thông số kỹ thuật:

TT	Thông số	Đơn vị tính	Giá trị
1	Công suất lò	KW	Tương đương 200 KW
2	Điện áp mạng cung cấp	V	380
3	Nhiệt độ làm việc cực đại	°C	1300
4	Khối lượng mẻ liệu	Kg	1500
5	Khoảng không làm việc (DxRxC)	mm	135 x 850 x 600
7	Suất tiêu hao Gas	Kg	0,05-0,07/kg sản phẩm